



**EMPRESA ELÉCTRICA PROVINCIAL COTOPAXI S.A. ELEPCOSA**

R.U.C.: 0590042110001

DIR. MATRIZ: MARQUES DE MAENZA 5-44 Y QUIJANO Y ORDONEZ

TELEFONO: 032994440

AGENTE DE RETENCION - CONTRIBUYENTE ESPECIAL NRO.: 4519

OBLIGADO A LLEVAR CONTABILIDAD : SI

FACTURA No.: 001-020-011819380

FORMA DE PAGO : Efectivo.

AUTORIZACIÓN : 3004202201059004211000120010200118193802005091114

MES DE CONSUMO: ABRIL/2022 --- FECHA DE EMISIÓN : 2022-04-30 FECHA DE VENCIMIENTO : 2022-05-20

**INFORMACION DEL CONSUMIDOR**

Razón Social/Apellidos y Nombres: CHILUISA YUPANQUI MARIA VICENTA

Código Unico Eléctrico Nacional: 0600016055

RUC o Cédula de Ciudadanía : 0501028161

Dirección de Servicio: JESUS DE NAZARETH

Dirección de Notificación: JESUS DE NAZARETH

Correo Electrónico: Cliente NO registra correo electrónico

Provincia: COTOPAXI

Cantón: PUJILÍ

Parroquia: PUJILI

Geocódigo: 003-MER-140-00255

Cliente: 13153

Cuenta: 16055

Medidor: 5828956

Tarifa: R -> Residencial

Lectura Anterior: 2,191 ~ 2022-04-01

Lectura Actual: 2,289 ~ 2022-04-30

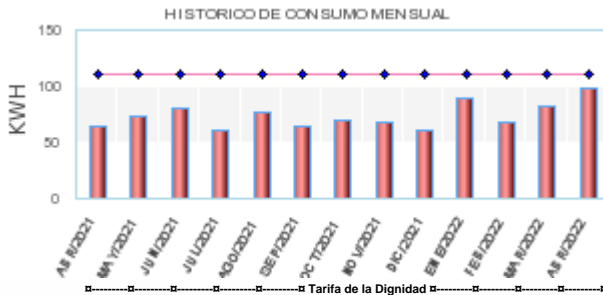
Consumo en KWH.: 98

Días: 30

**FACTURACION SERVICIO ELÉCTRICO Y ALUMBRADO PÚBLICO**

CONCEPTO	VALOR UNITARIO	IMPUESTO	VALOR TOTAL
Consumo	\$ 9.01	\$ 0.00	\$ 9.01
Comercializaci	\$ 1.41	\$ 0.00	\$ 1.41
Subsidio Solidario +	\$ 1.04	\$ 0.00	\$ 1.04
Tasa de Alumbrado Pblico	\$ 1.92	\$ 0.00	\$ 1.92
<b>SUBTOTAL SERVICIO ELECTRICO (A):</b>			<b>\$ 13.38</b>
Descuento Tercera Edad.	-\$ 4.51	\$ 0.00	-\$ 4.51
Subsidio Tarifa Dignidad	-\$ 2.33	\$ 0.00	-\$ 2.33
<b>SUBTOTAL SUBSIDIOS (B):</b>			<b>-\$ 6.84</b>

SUBTOTAL 12%	\$ 0.00
SUBTOTAL 0%	\$ 13.38
SUBTOTAL SIN IMPUESTOS	\$ 13.38
IVA 12%	\$ 0.00
<b>(A-B) SERVICIO ELECTRICO (FACTURA)</b>	<b>\$ 6.54</b>
<b>(+C) VALORES PENDIENTES</b>	<b>\$ 0.00</b>
<b>(D) TOTAL SERVICIO ELECTRICO</b>	<b>\$ 6.54</b>



*** SUBSIDIOS DEL GOBIERNO ***	
TARIFA DE LA DIGNIDAD	\$ 2.33
COCCION ELECTRICA:	\$ 0.00
CALENTAMIENTO DE AGUA:	\$ 0.00
SUBSIDIO TARIFA ELECTRICA:	\$ 8.03
<b>TOTAL AHORRO:</b>	<b>\$ 10.36</b>

CLAVE DE ACCESO.: 3004202201059004211000120010200118193802005091114



**(F) ORDENES DE COBROS POR CUENTA DE TERCEROS**  
**ESTOS VALORES NO FORMAN PARTE DE LOS INGRESOS DE LA EMPRESA ELÉCTRICA**

**NOTIFICACION DE PAGO**  
**IMPUESTO PARA BOMBEROS - PUJILÍ**

R.U.C. / C.I. : 0501028161 Suministro : 5828956  
Razón Social/Apellidos y Nombres: CHILUISA YUPANQUI MARIA VICENTA  
Dirección del Servicio: JESUS DE NAZARETH  
Fecha de Emisión : 2022-04-30  
Valor Unitario : \$ 2.13  
Impuesto : \$ 0.00  
Valor Total Impuesto para Bomberos : \$ 2.13

**SUBTOTAL TERCEROS/IMPUESTOS/GARANTIAS (F):**

*** RESUMEN DE VALORES A PAGAR ***	
<b>(D) TOTAL.SERVICIO.ELECTRICO</b>	<b>\$ 6.54</b>
<b>(+E) TOT.PLANES.FINANCIAM.</b>	<b>\$ 0.00</b>
<b>(+F) TOT.COBRRO.TERCEROS</b>	<b>\$ 2.13</b>
<b>TOTAL A PAGAR</b>	<b>\$ 8.67</b>

**\*\*\* CAMPAÑAS Y PUBLICACIONES SOLICITADAS\*\*\***

# EFICIENCIA ENERGÉTICA



**UTILIZA FOCOS LED**  
Consumen hasta un 90% menos de energía.



**ETIQUETADO**  
Busca la etiqueta de eficiencia energética en tus electrodomésticos.



**MANTENIMIENTO**  
Revisa tus electrodomésticos de manera regular, así consumirán únicamente la energía necesaria.



**LUCES**  
Apaga las luces que no utilices, no solo representa un beneficio económico sino también ambiental.

Empresa Eléctrica  
Provincial Cotopaxi S.A.



**CANALES EXTERNOS DE PAGO**



\*\* DESCARGUELA AQUI \*\*



CLAVE DE ACCESO.: 3004202201059004211000120010200118193802005091114

