



EMPRESA ELÉCTRICA PROVINCIAL COTOPAXI S.A. ELEPCOSA

R.U.C.: 0590042110001

DIR. MATRIZ: MARQUES DE MAENZA 5-44 Y QUIJANO Y ORDONEZ

TELEFONO: 032994440

AGENTE DE RETENCION - CONTRIBUYENTE ESPECIAL NRO.: 4519

OBLIGADO A LLEVAR CONTABILIDAD : SI

FACTURA No.: 001-020-012308211

FORMA DE PAGO : Efectivo.

AUTORIZACIÓN : 3108202201059004211000120010200123082112005091112

MES DE CONSUMO: AGOSTO/2022 --- FECHA DE EMISIÓN : 2022-08-31 FECHA DE VENCIMIENTO : 2022-09-20

INFORMACION DEL CONSUMIDOR

Razón Social/Apellidos y Nombres: TIGSE CAIZA CRISTIAN DANILO

Código Unico Eléctrico Nacional: 0600174564

RUC o Cédula de Ciudadanía : 0503840209

Dirección de Servicio: JESUS DE NAZARETH

Dirección de Notificación: JESUS DE NAZARETH

Correo Electrónico: cristiandani103@gmail.com

Provincia: COTOPAXI

Cantón: PUJILÍ

Parroquia: PUJILÍ

Geocódigo: 003-MER-141-00255

Cliente: 145871

Cuenta: 174564

Medidor: 5795967

Tarifa: R -> Residencial

Lectura Anterior: 2,082 ~ 2022-08-01

Lectura Actual: 2,142 ~ 2022-08-31

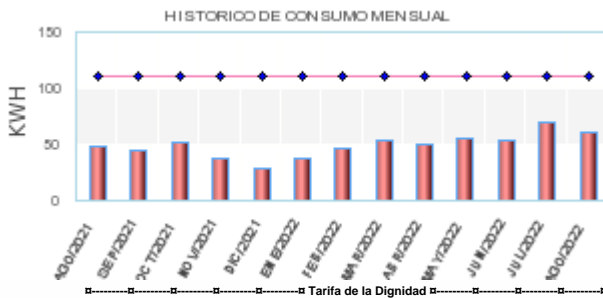
Consumo en KWH.: 60

Días: 31

FACTURACION SERVICIO ELÉCTRICO Y ALUMBRADO PÚBLICO

CONCEPTO	VALOR UNITARIO	IMPUESTO	VALOR TOTAL
Consumo	\$ 5.48	\$ 0.00	\$ 5.48
Comercializaci	\$ 1.41	\$ 0.00	\$ 1.41
Descuento Subsidio -	-\$ 0.67	\$ 0.00	-\$ 0.67
Tasa de Alumbrado Pblico	\$ 1.27	\$ 0.00	\$ 1.27
SUBTOTAL SERVICIO ELECTRICO (A):			\$ 7.49
Subsidio Tarifa Dignidad	-\$ 3.12	\$ 0.00	-\$ 3.12
SUBTOTAL SUBSIDIOS (B):			-\$ 3.12

SUBTOTAL 12%	\$ 0.00
SUBTOTAL 0%	\$ 7.49
SUBTOTAL SIN IMPUESTOS	\$ 7.49
IVA 12%	\$ 0.00
(A-B) SERVICIO ELECTRICO (FACTURA)	\$ 4.37
(+C) VALORES PENDIENTES	\$ 0.00
(D) TOTAL SERVICIO ELECTRICO	\$ 4.37



***** SUBSIDIOS DEL GOBIERNO *****

TARIFA DE LA DIGNIDAD	\$ 3.12
COCCION ELECTRICA:	\$ 0.00
CALENTAMIENTO DE AGUA:	\$ 0.00
SUBSIDIO TARIFA ELECTRICA:	\$ 4.95
TOTAL AHORRO:	\$ 8.07

CLAVE DE ACCESO.: 3108202201059004211000120010200123082112005091112



(F) ORDENES DE COBROS POR CUENTA DE TERCEROS
ESTOS VALORES NO FORMAN PARTE DE LOS INGRESOS DE LA EMPRESA ELÉCTRICA

NOTIFICACION DE PAGO
IMPUESTO PARA BOMBEROS - PUJILÍ

R.U.C. / C.I. : 0503840209 Suministro : 5795967
Razón Social/Apellidos y Nombres: TIGSE CAIZA CRISTIAN DANILO
Dirección del Servicio: JESUS DE NAZARETH
Fecha de Emisión : 2022-08-31
Valor Unitario : \$ 2.13
Impuesto : \$ 0.00
Valor Total Impuesto para Bomberos : \$ 2.13

SUBTOTAL TERCEROS/IMPUESTOS/GARANTIAS (F):

***** RESUMEN DE VALORES A PAGAR *****

(D) TOTAL.SERVICIO.ELECTRICO	\$ 4.37
(+E) TOT.PLANES.FINANCIAM.	\$ 0.00
(+F) TOT.COBRRO.TERCEROS	\$ 2.13
TOTAL A PAGAR	\$ 6.50

***** CAMPAÑAS Y PUBLICACIONES SOLICITADAS*****

**EFICIENCIA
ENERGÉTICA**



UTILIZA FOCOS LED
Consumen hasta un 90% menos de energía.



ETIQUETADO
Busca la etiqueta de eficiencia energética en tus electrodomésticos.



MANTENIMIENTO
Revisa tus electrodomésticos de manera regular, así consumirán únicamente la energía necesaria.



LUCES
Apaga las luces que no utilices, no solo representa un beneficio económico sino también ambiental.

Empresa Eléctrica
Provincial Cotopaxi S.A.



CANALES EXTERNOS DE PAGO



¡Hasta el 29 de noviembre del 2022 incorpórate a la facturación electrónica!
Solicita la autorización en www.sri.gob.ec
Para más información llama al 1700 774 774 (SRI SRI).

** DESCARGUELA AQUI **



CLAVE DE ACCESO.: 3108202201059004211000120010200123082112005091112

